

SP 337

Technische Daten:

- pendelnd gelagert
- Schleifbandabmessungen:
2.500 x 100 mm
- Antriebsleistung:
4 kw, 2.900 U/min.
- Kontaktscheibe: Ø 250 x 100 mm
- Bürstscheibe: Ø 250 x 100 mm
- Polierscheibe: Ø 250 x 100 mm
- Abmessung:
H 1.300 x B 600 x T 400 mm
- Gewicht: ca. 60 kg
- Spitzenhöhe: 155 mm
- Anpressdruck:
federnd oder pneumatisch einstellbar
- Schnittgeschwindigkeit: 20 m/s
- stufenlose Schnittgeschwindigkeit möglich



SP 380

Technische Daten

- Schleifbandabmessungen:
3000/3.500 x 150 mm
- Antriebsleistung:
7,5 - 11kw
- Kontaktscheibe:
400 mm x 150 mm
- Bürstscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Polierscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Spitzenhöhe: 300 mm
- Abmessungen:
H 1700 x B 900 x T 780 mm
- Gewicht: 350 kg
- Schnittgeschwindigkeit:
30 m/sec
- Ausführung: starr

Bandschleif- und Polieraufsatzgeräte



SP 374

Rechts **oder** Links- und Doppelte Ausführung

- pendelnd gelagert
- Schleifbandabmessungen:
2.500 x 150 mm
- Antriebsleistung: 5 kw - 7,5 kw
- Kontaktscheibe: Ø 400 x 150
- Bürstscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Polierscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Spitzenhöhe: 300 mm
- Abmessung:
H 1300 x B 1250 x T 1300 mm
- Anpressdruck:
federnd od. pneumatisch einstellbar
- Schnittgeschwindigkeit: 30 m/sec
- Gewicht: 300 kg
- stufenlose Schnittgeschwindigkeit möglich



SP 352

Maschine mit Zustellschlitten

Technische Daten

- Schleifbandabmessungen:
3.500 x 150 mm
- Antriebsleistung: 7,5 kW
- Kontaktscheibe:
400 x 150 x 127 mm
- Bürstscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Polierscheibe: Ø 400 x 150 mm
- Spitzenhöhe: 300 mm
- Abmessungen:
H 1700 x B 900 x T 780 mm
- Gewicht: 350 kg
- Schnittgeschwindigkeit:
27 m/sec
- Ausführung: starr



Besondere Vorteile

- Einfache Installation
 - kann an jede Drehbank angebaut werden
 - Einfach zu benutzen - keine spezielle Schulung notwendig
 - Hohe Oberflächenqualitäten werden schnell erreicht
 - Wartungsfreie Bedienung
 - Schneller Bandwechsel verringert Totzeiten
 - Geringe Geräuschentwicklung
 - Verbessert Produktivität und Profit
 - für Schleifbänder oder Polierscheiben
 - zum Bürsten, Polieren und für Satin-Finish
 - Schleiffaggregat pendelnd gelagert, somit einstellbarer Anpressdruck
- Optionen:
- Freiband-Schleifeinrichtung
 - Sanftanlauf

Materialien

Chrom, Hartchrom, Aluminium, rostfreier Stahl, Messing und vor allem extrem harte Materialien wie Keramik, weitere Materialien können bearbeitet werden wie: Wolframkarbid, Hartmetalle, plasmabeschichtete Materialien, Gummi, Kupfer und viele andere mehr.

Anwendungsbereiche bei Bandschleifen

Kolbenstangen, Ventilhebelwellen, Pneumatikkolben, Kolben für Gasfedern, Ventilschiebern, u.v.m.

Anwendungsbereiche bei finishen und polieren

Tiefdruckwalzen, Folienwalzen, Presseuren, Gummiwalzen, Kipphebelwellen, Kolbenstangen, Ventilhebelwellen, Kopierwalzen, Printerachsen, Drehteile u.v.m.

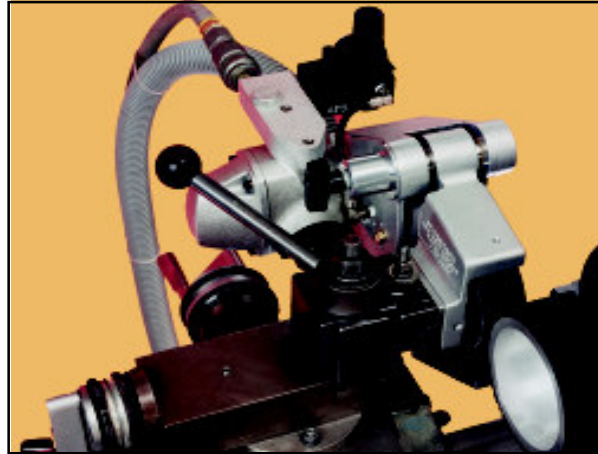


Muster verschiedener Materialien und Teile

Druckluft-Supportbandschleifer Typ SP 66402

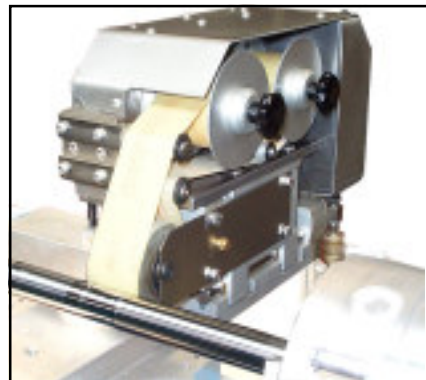
Technische Daten

- Schleifbandabmessungen: 40 x 610 mm
- Antriebsleistung: 1,1 kW
- Motordrehzahl: 7.200 UPM
- Kontaktscheibe: 100 x 40 mm
- Länge: 381 mm
- Höhe: 254 mm
- Gewicht: ca. 8,6 kg



Superfinishkopf für Feinstbearbeitung in verschiedenen Ausführungen und Bandbreiten als Beispiel:

- 10 bis 200 mm Filmbreite
- Oszillation: 0-3.000 / min
- Oszillationshub: 3 und 5 mm
- Anpressdruck: 0 - 25 k bei 6 bar



Loeser GmbH
Maschinenfabrik
Boschstr. 5
67346 Speyer
Deutschland

Tel. +49-6232-3148-0
Fax +49-6232-3148-50

www.loeser.com
info@loeser.com